



Contact Presse HALÉCO :

Véronique LE GALLO

Directrice Marketing et Communication

Tél : 04 90 39 39 95 • Fax : 04 90 39 29 02 • E-mail : vlegallo@haleco.fr

1951, Avenue d'Orange - CS 30103 SORGUES - 84275 VEDÈNE CEDEX

Découvrez la vidéo
de présentation
de Haléco



Notre mission

Accompagner nos clients
pour prévenir les risques



Créé en 2000 par le Groupe Haladjian, Haléco, expert en environnement et sécurité, accompagne au quotidien ses clients dans la recherche de solutions techniques pour prévenir les risques industriels et en réduire l'impact environnemental.

Cet accompagnement se fait à travers une solution globale adaptée alliant produits destinés à la protection de l'environnement et la sécurité pour les professionnels et accompagnement technique.

Un réseau international pour une large couverture géographique

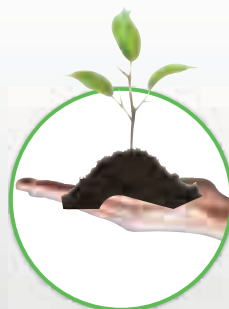
- > Un service dédié avec une **logistique adaptée aux besoins de l'export**.
- > Un **réseau de filiales spécialisées et de partenaires locaux** pour accompagner nos clients partout et en tout temps.
- > Des **stocks locaux** permettant une **forte réactivité** en cas de pollution accidentelle.



Un engagement éco-responsable



- > En lien avec notre positionnement, nous distribuons des produits dédiés à la protection de l'environnement, et proposons des produits alternatifs plus respectueux de la planète labélisés "Green Reflex".
- > Toujours dans une démarche environnementale, nous adhérons à Ecofolio afin de contribuer au recyclage de nos supports de communication.



Une Supply chain maîtrisée pour plus de réactivité

- > Un seul objectif : Une livraison en temps et en heure de produits de qualité au meilleur prix.
- > Avec un **sourcing de qualité**, un **bureau d'achats aux Etats-Unis**, un **Hub logistique à Roissy**, un **entrepôt de 20 000 m²**, plus de **6 000 produits en stock**, nous sommes à même de répondre aux demandes de nos clients dans les délais annoncés.



Une offre Produits performante & technique

- > Adaptée aux cahiers des charges des industries les plus rigoureuses.
- > Testée et validée par des organismes réputés et agréés comme le CEDRE, le FOST et conforme aux **normes en vigueur et adaptée à l'évolution des réglementations** (AFNOR, TUV, ...).
- > Répondant aux problématiques de **gestion des risques industriels : environnementaux & professionnels**.

L'expertise client
au cœur de notre engagement



Merci de votre confiance

EDF, VEOLIA ENVIRONNEMENT, VINCI CONSTRUCTION, TOTAL, COLAS, ARKEMA, SITA, TRANSDEV, NATUREX, ORANGINA SCHWEPES FRANCE, HERMÈS, FAYAT, SANOFI, VALEO, L'ORÉAL, EIFFAGE, LAFARGE, GDF SUEZ, ZODIAC AEROSPACE, NESTLÉ, DASSAULT AVIATION, ESSILOR, PSA PEUGEOT CITROËN...

clients dans la mise en place de solutions techniques industrielles et réduire l'impact environnemental



Une prestation globale sur-mesure réalisée par notre Bureau d'Études Techniques

- A travers notre **Bureau d'études techniques**, notre **Centre de formation agréé** et notre **LAB' HALÉCO**, nos ingénieurs experts en environnement accompagnent nos clients dans l'identification de leurs problématiques environnementales, et les aident ainsi à réduire l'impact de leurs activités sur l'environnement, tout en assurant la sécurité de leurs salariés.



➤➤ **En savoir +**

Expérience
de notre
client

Des solutions e-commerce pour sécuriser l'approvisionnement au moindre coût

- Notre équipe Grands Comptes préconise à nos clients des **solutions pour optimiser leurs budgets achats** et faciliter la gestion de leurs approvisionnements. Nos solutions vont d'un site internet privé et sécurisé (Haléco Store) à de l'e-procurement, en passant par des catalogues personnalisés, une dématérialisation de la commande et de la facture à un déploiement à l'international.



Une qualité optimale certifiée pour satisfaire les exigences de nos clients

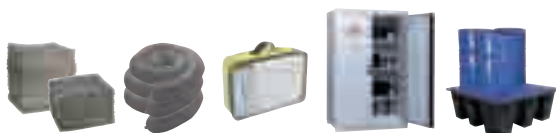
- La qualité étant au centre de nos préoccupations, nous sommes **certifiés ISO 14001 et ISO 9001**. Des contrôles qualité sur nos produits et nos commandes sont réalisés quotidiennement.
- Nous garantissons le suivi de la qualité constante de nos produits avec des tests et des certifications auprès d'organismes tels que le CEDRE et le FOST.



HALÉCO, partenaire référencé pour la fourniture et la livraison de produits environnementaux

Fourniture de matériels permettant de prévenir, contenir et traiter les fuites et déversements :

- Absorbants microfibres polypropylène pur non tissés
- Boudins, barrages et obturateurs
- Kits d'intervention anti-pollution
- Bacs, planchers et plates-formes de rétention
- Armoires de sécurité coupe-feu



PREMIÈRE MONDIALE
1 armoire = 2 normes réunies
EN 14470-1 FM 6050

Haléco vous invite à découvrir en exclusivité son innovation 2015 :

Armoires de sécurité **EN 14470-1 & FM 6050** pour produits inflammables



Excellente résistance aux produits chimiques.



**Résistance
au feu de
30 minutes**



**Bac de rétention
avec caillebotis
amovible**



**Etagères de
rétention réglables
en hauteur**



**Portes à fermeture
automatique avec
thermosfusibles
se déclenchant
à partir de 43°C**



**Socle avec cache
pour manipulation
à vide par transpalette**

HALÉCO, Distributeur Officiel



**Fournisseur de solutions aux déversements
d'hydrocarbures sur l'eau**



L'innovation récompensée et reconnue par la profession

Prix de l'innovation Préventica Sud-Ouest 2009

NaturSorb® première gamme
d'absorbants "tous produits"
écologiques sur le marché français.



Prix de l'innovation Préventica Lyon 2009

Développement de la gamme Green
Reflex®, composée uniquement
de produits plus respectueux de
l'environnement. Lancement d'un
bac de rétention éco-responsable.



Prix de l'innovation Préventica Marseille 2010

Lancement d'un kit d'intervention
multifonction, pratique, écologique et
économique. Ce chariot en carton composé
d'absorbants NaturSorb® allie consignes
de sécurité, chevalet de signalisation et
tout le nécessaire pour une intervention
en toute sécurité.



Finaliste du Produit de l'année Plant Engineering Magazine

Plaque d'obturation bicouche,
réversible mais surtout transparente.



Prix de l'innovation Préventica Lyon 2011

Lancement du premier absorbant
100% naturel ECOPOMEX, écologique et
recyclable.

Lancement du 1^{er} bac de
rétention équipé d'une puce
RFID pour un suivi et une
traçabilité des bacs et des
produits qu'ils supportent.



Salon Pollutec 2012

Nouvel absorbant révolutionnaire : le
SORBTRACKER®. Grâce à la technologie du QR
Code intégrée au produit, les clients peuvent
s'assurer un suivi et une
optimisation de leurs
stocks d'absorbant en
polypropylène. L'étiquette
est estampillée d'un tag,
qui, une fois flashé par
un smartphone génère la
commande.



Prix de l'innovation Pollutec Paris 2013

Lancement d'ULTRA EVER DRY®,
le protecteur imperméable
révolutionnaire.
Sa technologie brevetée
impermeabilise les surfaces
et repousse la pénétration
des liquides.



Innovation Pollutec 2014

Présentation du bac souple pliable
transportable 2 et 4 fûts adapté aux
dimensions d'une palette UE.
Très peu encombrant
une fois plié, il se
transporte facilement
dans son sac.

